

ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

• Maski filtrujące wielokrotnego użytku



• Komfortowe gogle



• Kombinezon ochronny wielokrotnego użytku



• Rękawice nitylowe



Przygotowanie pojazdu



- ▶ Maskowanie pojazdu.
- ▶ Powierzchnia przygotowana do nałożenia podkładu.



3M™ Gładka taśma do odcięć lakieru



3M™ Soft Edge Plus Piankowa taśma maskująca

Czyszczenie powierzchni



- ▶ Odtłuszczenie z powierzchni przy użyciu produktu oferowanego przez producenta lakieru lub innego zalecanego produktu. Należy zawsze postępować zgodnie z instrukcjami producenta.
- ▶ Czyszczenie powierzchni przed podkładowaniem za pomocą antystatycznych ściereczek pyłochłonna.



3M™ Ściereczka pyłochłonna



3M™ Profesjonalne ściereczki do paneli

1 Mieszanie podkładu



- ▶ Różne rozmiary 3M™ PPS™ Series 2.0 pozwalają na mieszanie podkładu na żądanie.
- ▶ Dzięki zastosowaniu 3M™ PPS™ Series 2.0 nie jest potrzebny osobny kubek do mieszania. Nie ma konieczności uzupełniania podkładu w pistolecie do podkładowania.
- ▶ Ponieważ filtr jest bezpośrednio zintegrowany z pokrywą 3M™ PPS™ Series 2.0 – nie jest wymagany dodatkowy etap filtrowania.

Porada: Zawsze stosuj odcień podkładu zalecany przez producenta lakieru! 3M™ PPS™ Series 2.0 pozwala na szybką zmianę odcienia podkładu.



3M™ PPS™ Series 2.0 System kubków do natrysku Duży 850 ml, Standardowy 650 ml, Średni 400 ml, Mały 200 ml



3M™ PPS™ Series 2.0 Zestaw UV



3M™ PPS™ Podajniki do kubków i pokrywek

2 Ustawianie pistoletu do podkładowania 3M™ Accuspray™



- ▶ Pociągnij za spust.
- ▶ Nasuń głowicę na iglicę, upewniając się, że przyciski zwalnijące są w jednej linii z otworami zatraskowymi. Powinny być słyszalne 2 kliknięcia.
- ▶ Maksymalne ciśnienie wlotowe 4,5 bara (65 PSI).
- ▶ Ciśnienie natrysku 1,4 bara (20 PSI) – 2,1 bara (30 PSI) maks.



3M™ Accuspray™ Pistolet natryskowy HG14



3M™ PPS™ Series 2.0 Głowica rozpylająca, 1,4 mm, pomarańczowa



3M™ PPS™ Series 2.0 Głowice rozpylające, 1,8 mm, bezbarwne



3M™ PPS™ Series 2.0 Głowice rozpylające, 2,0 mm, czerwony

3 Nakładanie 1. warstwy podkładu



- ▶ 3M™ PPS™ Series 2.0 pozwala na aplikację podkładu pod różnymi kątami bez wycieków.
- ▶ Umożliwia to proste podkładowanie krawędzi i nadkoli.
- ▶ Należy zawsze stosować się do zaleceń producenta lakieru dotyczących grubości warstwy podkładowej.
- ▶ Nowoczesne technologie produkcji podkładów skróciły ich żywotność. Używanie świeżo wymieszanego podkładu do każdego procesu nakładania pozwala uniknąć późniejszych efektów cienia (pierścieni rys uwidaczniających się po całkowitym odparowaniu rozpuszczalnika), a tym samym znacznie ogranicza konieczność późniejszego szlifowania.



3M™ PPS™ Series 2.0 Midi, 400 ml



3M™ PPS™ Series 2.0 Mini 200 ml



3M™ PPS™ Podajniki do kubków i pokrywek

4 Nakładanie 2. warstwy Warstwa



- ▶ Czysty pistolet gwarantuje lepszą powłokę.
- ▶ Drobniejsza powłoka zapewnia, że podkład płasko przylega.
- ▶ Zapewnia to gładki podkład, który szybciej i łatwiej się szlifuje.
- ▶ 3M™ Accuspray™ i 3M™ PPS™ Series 2.0 do nakładania podkładu – lepszy punkt wyjścia do następnego kroku procesu.
- ▶ Zawsze czysty wzór natrysku dzięki 3M™ Accuspray™.

Uwaga: Źle utrzymany pistolet do podkładowania = nierówny wzór natrysku.



3M™ PPS™ Series 2.0 System kubków do natrysku Duży 850 ml, Standardowy 650 ml, Średni 400 ml, Mały 200 ml



3M™ PPS™ Series 2.0 Zestaw UV



3M™ PPS™ Podajniki do kubków i pokrywek

5 Czyszczenie 3M™ Accuspray™ Pistoletu do podkładowania



- ▶ Pociągnij ostrożnie spust i zdejmij głowicę, mocno dociskając dwa zaciski zwalnijące
- ▶ Oczyszcz iglicę szmatką nasączoną rozpuszczalnikiem.
- ▶ Wystarczy założyć nową głowicę i gotowe.
- ▶ 3M™ Accuspray™ i 3M™ PPS™ Series 2.0 znacznie ograniczają konieczność czyszczenia i wymiennie zmniejszają zużycie rozpuszczalnika.
- ▶ Negatywne skutki zdrowotne są mniejsze dzięki ograniczeniu użycia rozpuszczalnika podczas czyszczenia pistoletu i kubka.



3M™ Profesjonalna ściereczka do paneli PN 34567

Wymuszone suszenie



- ▶ Należy zawsze postępować zgodnie z zaleceniami firmy lakierniczej w następujących kwestiach:
- ▶ Temperatura elementu,
- ▶ Czas suszenia,
- ▶ Odległości pomiędzy promiennikiem i elementem.
- ▶ Suszenie wpływa na jakość szlifowania podkładu. Wymuszone suszenie skraca prace naprawcze, jednocześnie zapewniając równomierne schnięcie podkładu. Podkład, który utwardził się równomiernie i całkowicie, jest o wiele łatwiejszy do szlifowania.